

## H-1 Aktarıcı Kartı İzolasyon Yöntem Değişikliği Bilgi Dökümanı

H-1 kullanıcıları tarafından sağlanan geri bildirimlerde, bazı araçlarda elektrik kaçağı olduğuna yönelik sorunlar tespit edilmiştir. Bu içerik, aktarıcı kart üzerinde tespit edilen üretim sorunları ele alınarak geliştirilmiş yeni izolasyon yöntemini içerecek şekilde hazırlanmıştır.

Hazne içerisindeki aktarıcı kart üzerine uygulanan silikon, kartın alt yüzeyini tamamen kaplamadığı durumlarda suya temas halinde, elektroliz sebebi ile parçaların dış kısımlarında korozyon meydana gelmektedir. Bazı durumlarda bu kamera üzerinde parazit şeklinde de kendini gösterebilmektedir. Bu durum tatlı suda daha düşük etkiler göstermekte olup tuzlu su içerisinde daha yoğun şekilde gözlemlenmektedir. Bu durumlar yeni geliştirilen çift taraflı su geçirmez epoksi sistemi ile önlenmektedir.

Geliştirilen yeni yöntem ile önce kartın alt yüzeyinde kalan bağlantılar izole edilmektedir. Bu izolasyon yöntemiyle kart kapak ile yapıştırılmadığı için sürekli olarak demonte edilmeye olanak sağlamaktadır.

### Eski Kullanım ve Sonrası



Silikon Uygulanmış

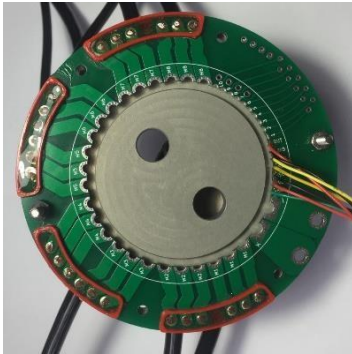


Silikon Çıkarılmış

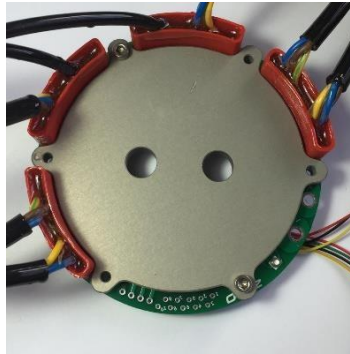


Sorunlu Kapaklar

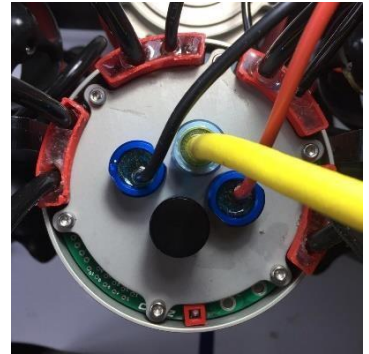
### Yeni Model ve Kullanımı



Arka Yüzeyi Kaplanmış



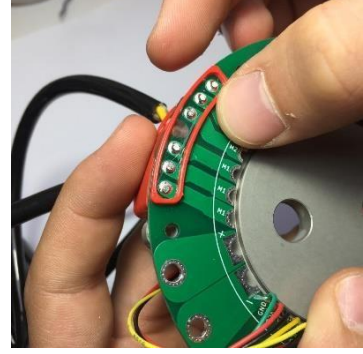
Ön Yüzeyi Kaplanmış



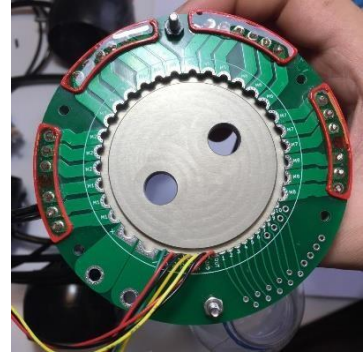
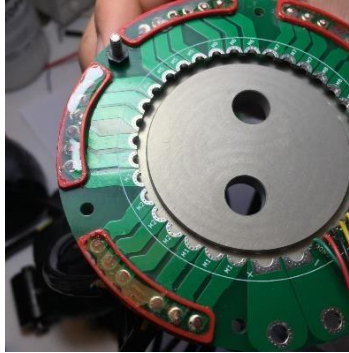
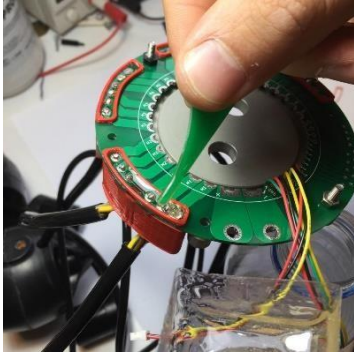
Test Sonrası Görünüm

## Kullanım Basamakları

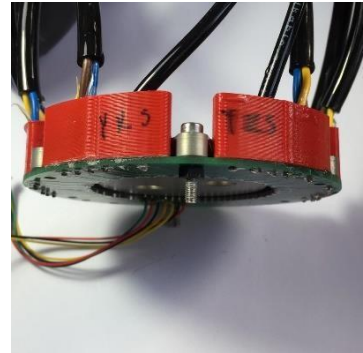
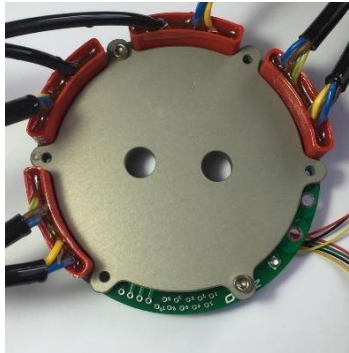
- 1) Lehimler yüzeye uygulanır. Yükseklik 2mm'yi geçmeyecek şekilde düzeltilir.
- 2) Tüm yüzeyler izopropil alkol veya kolonya yardımı ile fırçalanarak temizlenir.
- 3) Flanş kart yüzeyine yerleştirilir, birkaç vida yardımı ile sabitlenir.
- 4) Küçük olan aparat, yapıştırıcı (japon vb.) sürülerek yüzeye yerleştirilir.



- 5) Uzun olan plastik su-temas tarafına yapıştırılır ve sabit bir yüzeyde su geçirmez epoksi uygulanır. Uygulanan su geçirmez epoksi tüm yüzeyi tamamen kaplamalıdır.



- 4) Ön yüzey için tasarlanan aparat yerleştirilir ve sabit bir zeminde, ön yüzeyde yer alan kabloların üzerine su geçirmez epoksi uygulanır.



**Dikkat:** Ön yüzeyde uygulanan su geçirmez epoksinin kablo aralarına ulaştığına dikkat edilmesi gerekmektedir. Bu durum için ince uçlu bir parça ile su geçirmez epoksinin kablo aralarına tam olarak ulaşması sağlanmalıdır.

**Dikkat:** Su geçirmez epoksilerin donma süreleri değişiklik göstermektedir. Takriben hepsi için 2,5 – 3 saat aralığı yeterli olmaktadır.

Yeni tasarlanan alüminyum kapaklarda rakor sistemi kullanılmaktadır. Kullanılan geçiş rakorları haberleşme, güç kablosu vb. iletişim hatlarının daha sağlıklı ve çekmeye dayanıklı olarak yerleştirilmesini sağlamaktır. Kapak üzerinde bulunan penetratör geçişlerinin bazı kullanım seçenekleri aşağıda belirtilmiştir.

1. Güç hatlarının geçişi
2. Haberleşme hattı olan kablosunun geçişi
3. Ek hazne sensör kablolarının geçişi

### Penetratör Kullanım Basamakları

Penetratör kullanımı için: [https://www.youtube.com/watch?v=Rw4zZ\\_Dhf18&t=55s&ab\\_channel=LentaMarine](https://www.youtube.com/watch?v=Rw4zZ_Dhf18&t=55s&ab_channel=LentaMarine)

- 1) Kullanılacak olan penetratör üzerindeki o-ring ve somun çıkarılarak temiz bir yere yerleştirilir.
- 2) Penetratör, üst kısmı dik bir konumda yukarı bakacak şekilde (mengene vb. bir tezgahla) sıkıştırılarak sabitlenir. Daha sonra kullanılacak kablolar içinden geçirilerek su geçirmez epoksi uygulanır.
- 3) Uygulanan epoksinin tamamen kurduğundan emin olduğunda dişli kısımlarında ve o-ring yuvasında varsa epoksi temizlenir.
- 4) İlk aşamada çıkarılan o-ring e gress yağı sürülür ve o-ringin temizliği kontrol edilir. Gresslenen ve temizliğinden emin olunan o-ring penetratör üzerindeki yuvasına yerleştirilir. Ardından kapağa yerleştirilerek iç kısımdan somun ile sıkıştırılır.
- 5) Penetratörün tamamen sıkıldığı kontrol edilmelidir.

